

运用科技力量, 让地球更洁净, 生活更美好



康森集团

浙江康森自动化系统有限公司

地址: 杭州市硅谷小镇银湖科创中心

电话: 400-6262-400

E-mail: consonchina@163.com

www.conson.cc



康森集团

运用科技力量, 让地球更洁净, 生活更美好

康森集团

浙江康森自动化系统有限公司

康森集团期待与您携手共进

运用科技力量，让地球更洁净，生活更美好

目录

- 1.公司简介
- 2.DCS控制系统
- 3.H系列智能记录仪
- 4.电磁流量计
- 5.涡街流量计
- 6.质量流量计
- 7.德尔塔巴流量计
- 8.压力/差压变送器
- 9.雷达液位计
- 10.超声波物位/流量计
- 11.温度计
- 12.PH/ORP计
- 13.电导仪(浓度计)
- 14.Do溶氧仪
- 15.气体探测器
- 16.环保局数据显示屏
- 17.智慧能源管理系统(DMOS)
- 18.集控室大屏及监控系统

公司简介 >>>>

Company profile

康森集团是国内领先的装备工业智能制造整体解决方案提供商，立足于中国，服务于全球的经营理念，总部位于杭州，是杭州经济技术开发区重点扶持和招商引资对象，核心业务聚焦工业装备自动化和环保领域，践行装备自动化和智慧环保双业务驱动的发展战略。

康森自动化是工业装备自动化领域佼佼者，与浙江大学工业自动化国家工程研究中心推出DCS集成控制系统，SIS系统；自主生产工业数据智能管理DMOS系统、智能记录仪、电磁流量计、液位计、水质分析仪等系列产品，目前处于国内领先地位，打造工业全流程智慧生态，实现了从工业3.0到工业4.0的跨越。

康森环保是一家以科技创新和服务为一体大型环保公司，从事水质在线分析仪、烟气在线监测设备和有机废气处理业务，公司积极践行“绿水青山就是金山银山”的发展理念，为打赢“蓝天保卫战”提供智能化装备与技术支持，为更加清洁的大气环境做出贡献。

科技改变世界，康森始终站在科技的最前沿，以优异的技术力量，专业的管理团队，力争做到国内最专最强，在中国工业文明的发展进程中留下我们深深的足迹。



打造优秀的控制系统产品

浙江大学工业自动化国家工程研究中心介绍

依托浙江大学综合性学科优势，吸收浙江大学控制工程实验室、浙江大学工业自动化国家工程研究中心、浙江大学工业控制技术国家重点实验室、浙江大学工业控制技术研究所数十年的科研成果，在孙优贤院士、王文海博士等学科带头人引领下，解决重大工程和装备运行控制关键难题，经过创新突破、持续改进、历经考核，形成了优质稳定、先进实用、友好开放的新一代主控系统——UW500 (UWinPAS500)集散控制系统。已广泛应用于化工、制药、炼油、石化、钢铁、能源、建材、轻工、造纸、环保等行业。具有可靠性高、系统开放、功能强大、维护简便的特点。

公司学术带头人



孙优贤
中国工程院院士

中国自动化学术领导与产业开拓者
工业自动化国家工程研究中心主任、
工业控制系统安全技术国家工程实验室主任、曾任中国自动化学会理事长

- 高端控制装备及系统的设计开发平台获国家科技进步一等奖（2013）
- 高安全成套专用控制装置及系统获国家科技进步二等奖（2016）
- 全集成新一代主控系统获国家科技进步二等奖（2006）
- 现场总线控制系统获国家科技进步二等奖（2001）
- 何梁何利科技进步奖（2007）
- 浙江省科学技术重大贡献奖（2007）
- 出版专著、编著18部，SCI/EI收录论文500余篇



公司领导



王文海
浙江大学求是特聘教授

中国自动化学会控制系统信息安全专委会主任，杭州优稳自动化系统有限公司董事长。

- 高端控制装备及系统的设计开发平台获国家科技进步一等奖（2013）
- 高安全成套专用控制装置及系统获国家科技进步二等奖（2016）
- 全集成新一代主控系统获国家科技进步二等奖（2006）
- 作为第一完成人获省部级科技进步一等奖3项，作为主要完成人获其它奖励4项
- 作为首席科学家承担国家863课题“高端大规模PLC可编程自动化系统研制与应用”
- 作为首席科学家承担国家重点专项“内生安全的主动防御工控系统防护技术研究”
- 发表论文90余篇，其中被SCI、EI收录的论文共35篇，编著2本



DCS集散控制系统特点

基于全智能化、全数字化、全网络化设计思想；具有模块化柔性设计；实现过程控制、逻辑控制、顺序控制、装备控制的混合集成控制；支持先进控制与过程优化算法；是具有高可靠性、高安全性特征，优质稳定的新一代主控系统。控制站规模：AI0:512、DIO: 1024；系统规模：AI0:16384、DI0:32768。

- ◆ 电源模块、控制模块、I/O模块、控制网络、系统网络均支持硬件双重化（三重化冗余）；
- ◆ I/O模块点点隔离、点点互隔、在线点点更换，可满足核电、紧急停车等高可靠安全领域要求；
- ◆ 模块、模块均配置微处理器，分布协作、自诊断自恢复、故障隔离、在线更换；
- ◆ 支持电压/电流/热电阻/热电偶全量程高精度通用模拟输入，自诊断自校正、免调校免维护；
- ◆ 电磁兼容设计，低功耗设计，无需强制散热，适应恶劣的工业环境；
- ◆ 多用户分级分区安全机制；数据掉电保持，冗余校验，快速恢复，保证信息安全；



> 硬件冗余机制

- ◆ 内置所有的开关量和模拟量的输入表决算法、输出表决算法、输入输出自检和故障报告机制；
- ◆ 输入模块、控制模块、输出模块，可以采用单重化、双重化的各种冗余组合，灵活配置冗余方案；
- ◆ 对数据线、地址线、通讯线、内存区、数据块、单元电路进行诊断、定位，并自动对其补偿、隔离、重构，支持在线维修和部件更换；
- ◆ 高可靠10模块，点点隔离、在线诊断、点点在线更换，故障识别到点级，进一步降低平均修复时间MTTR

> 系统开放

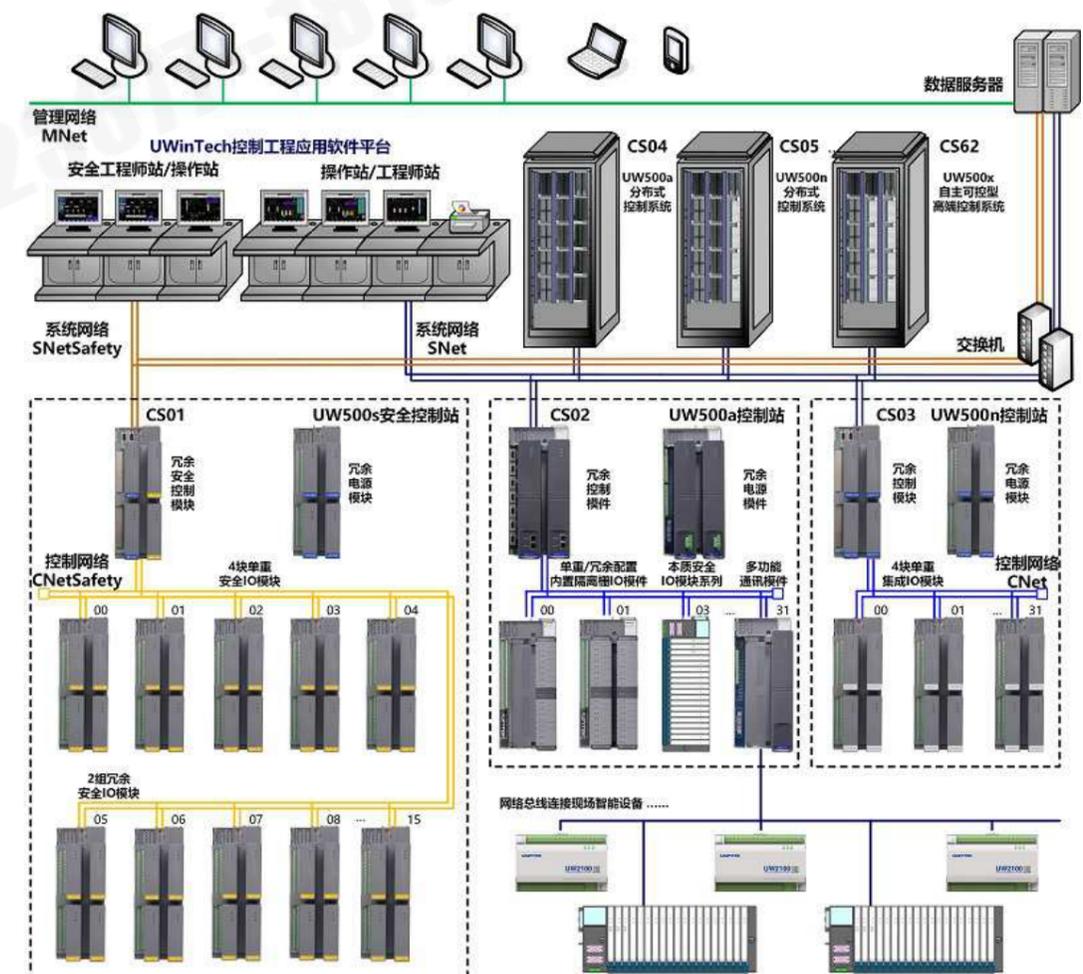
- ◆ 客户-服务器模式和Internet/Intranet浏览器技术，可伸缩性柔性结构，灵活进行系统扩展；
- ◆ 全方位开放设计，支持ActiveX、OPC、ODBC；提供与常用MIS数据库的直接接口；
- ◆ 完全实现OPC规范；提供OLE自动化服务器接口、DDE数据交换接口、驱动程序接口；
- ◆ 支持功能块图FBD/梯形图LD/顺序功能图SFC/结构化文本ST/指令表IL 五种国际标准编程语言；
- ◆ 基于模块化的系统硬件、开放化的软件平台、专业化的应用软件，满足用户的个性需求；

> 功能强大

- ◆ 系统完全基于构件结构，各模块独立性强，系统稳定，扩展系统和引用第三方软件方便；
- ◆ 输入输出仿真软件包，多种仿真手段，检查实施方案的正确性，节省成本；
- ◆ 全面支持ODBC、OPC、ActiveX、工业以太网协议；界面丰富，直观形象，易学易懂；
- ◆ 提供150余种标准算法模块和高级控制算法，图形组态方式，形象直观，只需指定模块，拖拉连线，填写参数，无需编程即可生成系统；

> 维护简便

- ◆ I/O模块配置工业接线端子组，取消机笼、底板、端子板及其连接电缆等附件，便于维护；
- ◆ 在线故障诊断技术，自动确定故障点，模板可带电插拔，在线修复；
- ◆ 模板智能化、多功能化，模拟量输入类型及数字量输入输出模式可软件设置，减少备件；
- ◆ 始终以满足用户需求为新产品开发宗旨，持续改进，确保提供先进适用的产品；
- ◆ 模块化结构，方便用户按需要逐步进行系统横向或纵向扩展与系统升级



H系列智能记录仪

- H8100中长图彩屏无纸记录仪(40通道万能输入)
- H6100/SMT5100单彩/彩屏无纸记录仪(16通道万能输入)
- H2100F系列流量积算仪(3通道万能输入)
- H1000系列有纸记录仪(3通道万能输入)

> 液晶显示的智能集成仪表



> 可靠的结构

- 全铝密封外壳及内部屏蔽隔离设计, 保证仪表在恶劣的环境中正常工作
- 间隔宽度达10mm的接线端子, 保证方便稳定的接线
- 翻盖式面板, 保护前端的USB接口

> 多样的通讯功能

- 提供标准RS232/RS485接口
- 提供标准MODBUS协议, 与通用组态软件无缝连接, 无需专用驱动程序, 可实现实际工程量传输, 无需量程转换

> 丰富的显示功能

- SMT5100/SMT6100/SMT8100采用高分辨率TFT彩色液晶显示器
- SMT2100采用单色液晶显示器
- 提供曲线显示、棒图显示、数字显示、总览显示等多种中文画面

> 方便的数据转移

- 通过通讯接口将仪表内部数据备份到计算机
- 通过优盘将仪表内部数据备份到计算机
- 通过面板式微型打印机打印数据、曲线

> 网络集成的软件

- 通过各种接口与仪表连接, 对仪表进行远程监控、数据采集、数据备份等操作
- 通过标准MODBUS RTU协议和OPC接口软件包, 可无缝连接各种软件

电磁流量计

> 概述

- H系列电磁流量计是我公司与浙江大学合作研发, 运用智能制造及软件技术, 推出的一款高性能、高可靠性的流量计, 采用智能转换器, 不仅具有测量、显示的功能, 还支持数据通信远传、无线遥控、报警等功能, 支持标准RS485串行通讯接口, 可远程访问计算机管理软件和数据库。



功能特点

> 高准确度, 零点稳定

- 测量不受流体密度、粘度、温度、压力和电导率变化的影响。
- 测量管内无阻碍流动部件, 无压损, 直管段要求较低。对浆液测量有独特的适应性。

> 高智能化

- 供电: 220VAC交流供电、24VDC直流供电、电池供电等。
- 输出信号: 4-20mA电流、脉冲和频率、触点输出等多种模拟和数字信号输出。
- 人机界面: 高清晰度背光LCD显示, 128*64点阵, 中英文菜单。
- 通信和联网: 支持标准RS485, 国际标准MODBUS-RTU协议和GPRS等
- 转换器采用16位高性能微处理器, 2x16LCD显示, 参数设定方便, 编程可靠。

> 适用范围广

- 可测介质: 电导率大于5 μ s/cm导电介质或固液两相流体, 电导率的变化不影响测量性能。
- 双向测量系统, 可测正向流量、反向流量。采用特殊的生产工艺和优质材料, 确保产品的性能在长时候内保持稳定。

> 免维护

- 电磁流量计没有可移动部件, 也没有阻流件, 不会引起压力损失, 同时也不会引起磨损, 阻塞等问题。
- 所有与被测介质接触的部件, 均具有良好的抗腐蚀性和耐磨性。

涡街流量计

> 概述

- 涡街流量计也称之为旋涡流量计或卡门涡街流量计。综合吸收发达国家先进技术和总结多年研究生产经验的基础上进行精心设计的产物，实现了产品智能化、标准化、系列化、通用化、生产模具化、确保产品质量的美观性。该产品具有电路先进、功耗微低、量程比宽、结构简单、阻力损失小、坚固耐用、用途广、使用寿命长、工作稳定、便于安装调试等特点



> 特点

- 结构简单而牢固，无可动部件，可靠性高，长期运行十分可靠。
- 安装简单，维护十分方便。
- 检测传感器不直接接触被测介质，性能稳定，寿命长。
- 输出是与流量成正比的脉冲信号，无零点漂移，精度高。
- 测量范围宽，量程比可达1:10。
- 压力损失较小，运行费用低，更具节能意义

质量流量计

> 概述

- 质量流量计是采用感热式测量，通过分体分子带走的分子质量多少从而来测量流量，因为是用感热式测量，所以不会因为气体温度、压力的变化从而影响到测量的结果。质量流量计是一个较为准确、快速、可靠、高效、稳定、灵活的流量测量仪表，在石油加工、化工等领域将得到更加广泛的应用，相信将在推动流量测量上显示出巨大的潜力。



> 产品合作

本公司经过长期的发展，公司汇集了国内价格及库存优势目前公司的产品与服务广泛应用于新能源、石化、造纸、电厂、电子、汽车、机床、液压系统等众多行业。我们的优势供应产品：易福门IFM传感器、倍加福P+F传感器、艾默生EMERSON质量流量计、图尔克TURCK、西克SICK、海德汉HEIDENHAIN、贺德克HYDAC、HONEYWELL霍尼韦尔、罗斯蒙特ROSEMOUNT。

> 功能特点

- 适用多种介质
- 测量准确度高
- 无直管段要求
- 可靠性好
- 维修率低
- 具有核心处理器



KEDTB德尔塔巴流量计

> 概述

- 德尔塔巴流量计是一种插入式流量测量仪表。在管道中插入一根德尔塔巴传感器，当流体流过传感器时，在其前部迎流方向产生一个高压分布区，在其后部产生一个低压分布区

> 优点

- 运用广泛
- 折叠管道动力损失小
- 折叠测量精度高
- 折叠运行成本低
- 折叠安装工作量小
- 折叠孔大不易堵



压力/差压变送器

> 概述

- 压力变送器:压力变送器是把带隔离的硅压阻式压力敏感元件封装于不锈钢壳体内制作而成。它能将感受到的液体或气体压力转换成标准的电信号对外输出,广泛应用于供/排水、热力、石油、化工、冶金等工业过程现场测量和控制。压力变送器用于测量液体、气体或蒸汽的液位、密度和压力,然后转变成4~20mA DC信号输出。
- 差压变送器:差压变送器是测量变送器两端压力之差的变送器,差压变送器用于测量液体、气体和蒸汽的液位、密度和压力,然后将其转变成4-20mA DC的电流信号输出。差压变送器与一般的压力变送器不同的是它们均有2个压力接口,差压变送器一般分为正压端和负压端,一般情况下,差压变送器正压端的压力应大于负压端压力才能测量。

> 主要优点

- 压力变送器具有工作可靠、性能稳定等特点;
- 专用V/I集成电路,外围器件少,可靠性高,维护简单、轻松,体积小、重量轻,安装调试极为方便;
- 铝合金压铸外壳,三端隔离,静电喷塑保护层,坚固耐用;
- 4-20mA Dc二线制信号传送,抗干扰能力强,传输距离远;
- LED、LCD、指针三种指示表头,现场读数十分方便。可用于测量黏稠、结晶和腐蚀性介质;
- 高准确度,高稳定性。除进口原装传感器已用激光修正外,对整机在使用温度范围内的综合性温度漂移、非线性进行精细补偿。



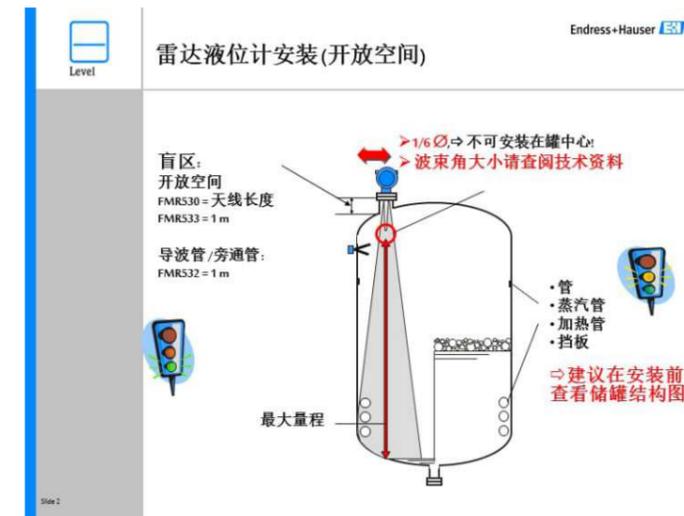
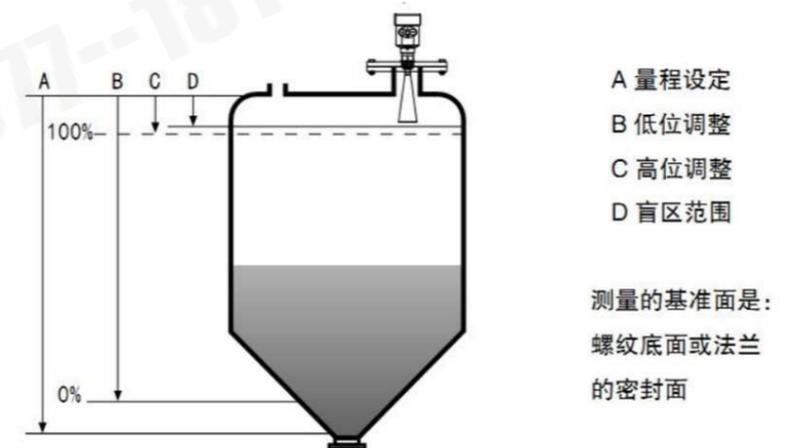
26GHz雷达物位计

> 概述

- 康森自动化推出的26GHz雷达物位计,具有精度高、稳定性好、使用寿命长等优点,广泛运用于石油化工、制药、热电、水泥等行业。

> 工作原理

- 雷达物位计天线发射极窄的微波脉冲,这个脉冲以光速在空间传播,遇到被测介质表面,其部分能量被反射回来,被同一天线接收。发射脉冲与接收脉冲的时间间隔与天线到被测介质表面的距离成正比。由于电磁波的传播速度极高,发射脉冲与接收脉冲的时间间隔很小(纳秒量级)很难确认。雷达物位计采用一种特殊的相关解调技术,可以准确识别发射脉冲与接收脉冲的时间间隔,从而进一步计算出天线到被测介质表面的距离。



超声波液位计

> 概述

- 超声波液位计是通过换能器(探头)发出高频超声波脉冲,该声波遇到被测液面被反射回来,部分反射回波被换能器(探头)接收并转换成电信号。超声波液位计就是利用声波发射与接收的时间差,以及声波传播速度来计算液面高度的。采用无接触测量技术的超声波液位计,能稳定可靠地应用于各种敞开式槽池中的连续性液位测量。

> 超声波液位计优点

- 结构简单、读数便捷、安装维护方便。
- 安全清洁、寿命长、精度高、稳定可靠。
- 非接触测量,受液体的黏度、密度等的影响较小。

> 产品特点

- 自动功率调整、增益控制、温度补偿。
- 物理密封型探头,IP68防护等级,不会进水,提升使用寿命。
- 特殊回波处理技术,现场出现故障可供排查故障原因,维护方便。
- 具有干扰回波的抑制功能保证测量数据的真实,抗干扰力强。
- 多种输出形式:可编程继电器输出、高精度4-20mA电流输出、RS-485、RS-1、232数字通信输出、无线GPRS输出等。
- 价格低,体积小,重量轻,可用于食品,化工,半导体等行业对液体和散装固体非接触式物位测量,可用于远程物位监控和泵的控制。



超声波流量计

> 概述

- 外夹式或者管段式超声波流量仪表是以“速度差法”为原理,测量圆管内液体流量的仪表。它采用了先进的多脉冲技术、信号数字化处理技术及纠错技术,使流量仪表更能适应工业现场的环境,计量更方便、经济、准确。产品达到国内外先进水平,可广泛应用于石油、化工、冶金、电力、给排水等领域。

> 信号检测原理

- 根据对信号检测的原理超声流量计可分为传播速度差法(直接时差法、时差法、相位差法和频差法)、波束偏移法、多普勒法、互相关法、空间滤波及噪声法等。
- 超声流量计和电磁流量计一样,因仪表流通通道未设置任何阻碍件,均属无阻碍流量计,是适于解决流量测量困难问题的一类流量计,特别在大口径流量测量方面有较突出的优点,它是发展迅速的一类流量计之一。



温度计

> 概述

- 热电偶:两种不同的导体或半导体A和B组成一个回路,其两端相互连接时,只要两结点处的温度不同,回路中将产生一个电动势,该电动势的方向和大小与导体的材料及连接点的温度有关。这种现象称为“热电效应”,两种导体组成的回路称为“热电偶”。
- 热电阻:热电阻的测温原理是基于导体或半导体的电阻值随温度变化而变化这一特性来测量温度及与温度有关的参数。



PH/ORP 计

> 概述

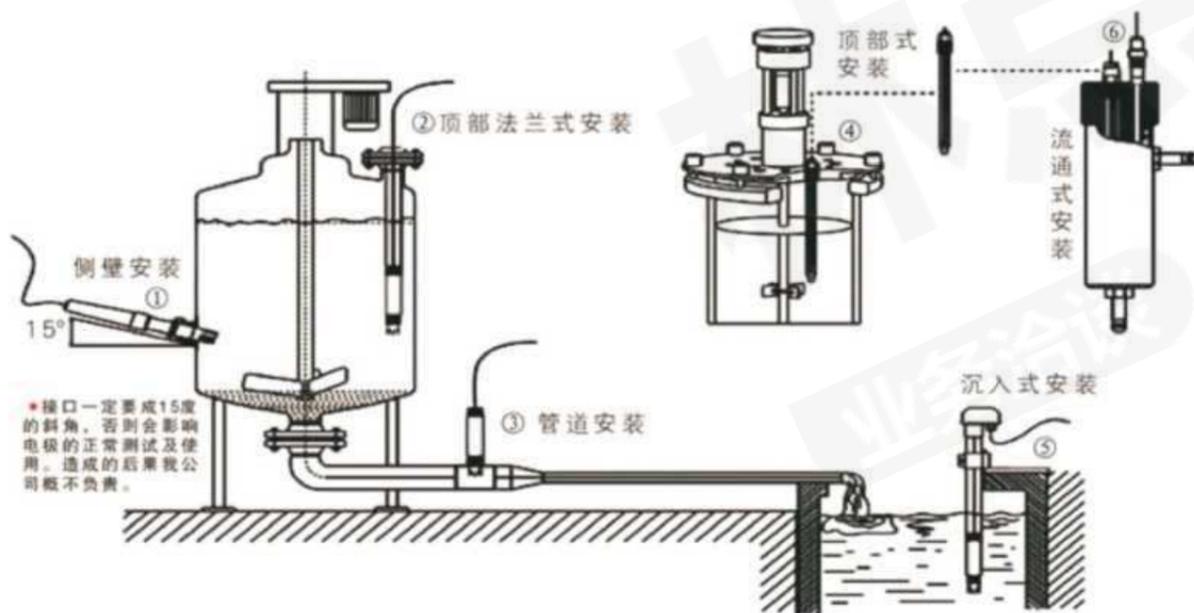
- 康森自动化与浙江大学合作研发,运用智能制造及软件技术,推出的一款高性能、高可靠性的万能输入变送器,可与梅特勒-托利多、哈美顿、E+H等公司传感器配套使用,广泛运用于制药、化工、电镀等行业。



> 智能变送器(M200/M400/H100)

- M200/M400/H100等系列变送器是康森自动化过程分析仪器的经典产品,兼具稳定可靠和使用方便的特点,适用于发酵、制药、化工以及电厂等行业中的酸碱度(pH)或氧化还原
- (ORP)或溶氧(DO)的测量。变送器内置了电极监测功能模块,使电极信号的测量更加可靠。变送器采用大屏幕背光LCD显示,人机界面友好,操作维护简便。

> 安装方式



电导率(浓度计)

- 电导率传感器测量溶液的导电性能。溶液中的离子使溶液具有导电性:离子浓度越高,则电导率越高。也能反映某一特定溶液中酸碱的百分浓度。
- Conducell 2DC传感器结构简单,适用于较干净介质和水处理的测量,是石墨材质的两电极传感器,测量稳定。坚固的塑料电极体易于清洁。
- 测量原理:二电极
- M: 10ns/cm-20ms/cm (各 : -5 - 80°C
- 耐压:0-6Bar
- 典型应用:水处理及污水处理行业
- Conducell 4xF传感器适合在有卫生条件要求应用场所测量。所有接液部分遵从FDA认证要求,容易清洁并耐受CIP清洗及高温灭菌。传感器线性度好,测量范围宽。测量原理:四电极测量范围SI:1ns/cm-300ms/cm (各种酸碱浓度)
- 温度:-20-150°C
- 耐压:-1-20Bar
- 典型应用:制药及生物领域
- InPro 7250感应式电极传感器,耐较强的化学腐蚀。可以测量电导率,也可以测量多种酸碱液体的浓度(如0~39%HCL)。
- 测量范围:0~2000ms/cm (各种酸碱浓度)
- 温度130°C
- 耐压:16Bar

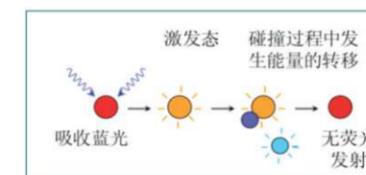
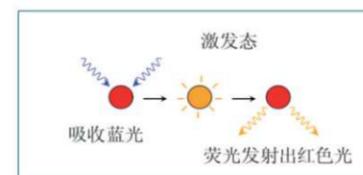


Do溶氧仪

- 康森自动化 DO智能光学传感器采用的是荧光猝灭氧气的原理来测量溶液中的氧含量。康森自动化 DO传感器独特的设计能通过一个发光二极管来监视传感器的蓝色LED,特定的发光体被蓝光激发后发生冷光现象(荧光),带有红色过滤器的发光二极管用来测量冷光产生的红光来判断氧分子的数量。电子先被激发向高能级跃迁,释放出红光后回到正常的低能级。

> 特点

- 革命性的光学传感器,能在130K下保持稳定,双通道测量检测设计保证了数据的精确。
- 12 mm光学溶氧传感器:内置可耐高温的光电子道路和接口。
- 可更换的传感器帽,同时满足升级和维护的需要,维护简单。
- 模拟电信号或者数字信号传输,VP 8.0接头,PG13.5线程连接



气体探测器

> 概述

- 康森自动化专业从事气体探测设备研发、生产、销售及服务的专业化产品品牌，致力于向用户提供技术领先、稳定可靠、经久耐用的气体探测设备和气体探测整体解决方案，同时提供及时完善的售前、售后服务，满足客户在气体探测领域的各种需求。

> 应用领域

- 产品用于探测可燃、有毒、有害气体，采用催化燃烧式、NDIR红外、电化学、CMOS、PID方式。广泛应用到石油、石化、冶金、电力、化工、燃气、环保、市政、造纸、印染、科研、教育等行业。

> 产品认证

- CQST Exd II Ct6国家防爆电气产品质量监督检验中心
- CCCF公安部消防产品合格评定中心
- 中华人民共和国计量器具型式批准证书



H-1000可燃/有毒有害气体探测器

- H-1000是一款经济型、无显示气体探测器，产品采用康森自动化独有的智能识别技术，无需现场标定，可任意更换不同类型的气体传感器，并具备气体类型、量程等关键参数自动识别测量、传感器故障检测及超量程报警功能。

> 产品特点

- 传感器采用进口气敏元件
- 一组继电器常开输出
- 三线制4-20mA或四总线输出
- 模块化单元设计，维护方便
- 智能传感器技术，免现场标定，可直接互换
- 测定精度高±396F.S
- 可测量可燃气体、有毒气体及氧气
- 标定和报警点可调
- 隔爆型防爆设计，防腐蚀外壳适合危险区域工业场所应用
- 防护等级达到IP66



AH-2000 毒有害气体探测器

- AH-2000可燃/有毒有害气体探测器采用进口气体传感器，内置高性能微处理器和德尔姆独有的软件处理技术，自动校验归零和温湿度补偿，保证更高的测量精度和高稳定性；同时具备RS485 MODBUS标准数字通讯输出，可组成总线网络。

> 产品特点

- 两组常开继电器输出
- 多个LED状态指示灯指示
- 宽温点阵液晶、全中文汉字菜单显示
- 三线制4-20mA或四总线输出
- 模块化单元设计，维护方便
- 智能传感器技术，免现场标定，可直接互换
- 测量精度高±3%F.S
- 可测量可燃气体、有毒气体及第气
- 红外遥控操作
- 免开盖维护



H-2000气体报警控制器

- H-2000气体报警控制器整机设计采用模块化结构，热插拔部件，便于安装和维护。控制器可实现自动化处理零点漂移，采用漂移补偿算法和智能算法，根据传感器数据以及经验数据公式智能化处理，极大降低误报率和防止报警灵敏度的变化。

> 产品特点

- 1.8"彩色TFT全中文汉字显示
- 模块可分布式设计，柜内部采用高可靠的CANBUS总线通讯，配置极为灵活
- 可与多种可燃气体/有毒有害/氧气气体探测器任意配置使用
- 兼容2\3线的4-20mA类设备
- 内置32位微处理器，精度高达0.1%F.S
- 每个通道都有低限、高限和故障报警3组继电器，触电输出，输出方式和报警延迟时间可调
- 可实现显示气体类型、量程、浓度值、时间、报警点等信息
- 两级报警点可调RS485 MODBUS数字通信输出



环保局数据公示屏

> 概述

- 康森自动化推出的环保数据公示系统,针对垃圾焚烧热电、化工、造纸、钢铁等企业,将排放检测参数通过通讯实时在LED上显示,做到环保工作的“公开、公平、公正”,同时可以将企业文化、欢迎词等内容同时显示在LED大屏幕上。

> 应用领域

- 符合国家及行业环保要求
- 组态灵活、形式多样化
- 支持有线无线等多种传输方式
- 数据实时准确
- 可配置性支持多样化数据接口

通用数据接口:

强大的数据接口功能,支持各大主流环保监测设备的数据通讯规约,支持通过4-20mA、RS232\RS422\RS485.电台、以太阿、移动

数据库设计:

采用标准数据库,在数据实时显示的同时支持数据存储功能;

LED电子显示屏:

采用进口电子元件,通过独特的工艺处理.亮度高,发光一致性好,使用寿命长达10年;

铁保数础示管理软件:

具有数据采集和显示等功能,基于模块化开发,数据组态,报警组态等配置灵活,显示方式可多选:

支持浏览器远程监控功能,通过用户名/密码登录后实现实时数据.历史数据.曲线分析等功能。



智慧能源管理系统(DMOS)

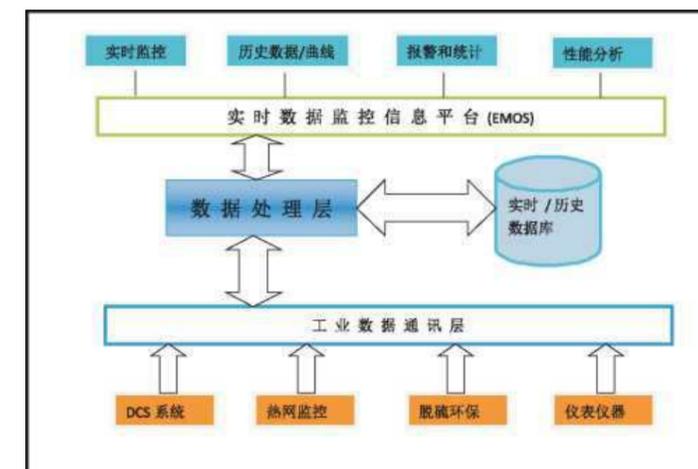
> 概述

- 工业数据智能管理系统(DMOS)是我公司与浙江大学合作研发专注于工业生产数据采集,整合和分析的全过程解决方案!工业实时数据平台从企业的实际需求出发,将分散的“数据源”进行整合,通过先进的管理理念给用户提供的监控、报表和分析等功能,帮助用户更好地实现生产的统筹管理,节能降耗,提升企业的竞争力。



> 平台特点

- 低成本高效率:采用B/S结构,J2EE构架,快速部署,降低成本。
- 通用数据接口:强大的数据接口功能,包括现场仪表、控制系统、无线设备等
- 硬件系统集成:在兼容原有硬件系统的基础上,对系统进行集成优化
- 数据安全设计:物理隔离数据通讯安全,数据加密的存储安全,多种保护机制登陆安全
- 多维组态模式:报警组态、数据组态计算、流程图组态、报表组态等
- KPI指标考核设计:通过曲线图等多方式展示,提供设备能耗分析,班组绩效考核;
- 移动APP互联:企业实时访问数据。



> 系统主要功能

- 实时监控功能、曲线查询功能、报警功能、报表统计、登录页面、系统配置

> 基本应用

对全厂(或部分)测点数据进行整合,建立一个数据平台,进行远程实时采集、监控;通过手机、网络等实时了解全厂运行状况,实现积极、高效、便捷的现代化管理:

- 石化、制药:生产车间水、气、电等能源计量、数据处理、班组管理
- 气体、热网公司:管网气体计量、各个站点数据远传、处理、报表、结算管理APP互联:企业实时访问

集控室大屏幕及电视监控系统

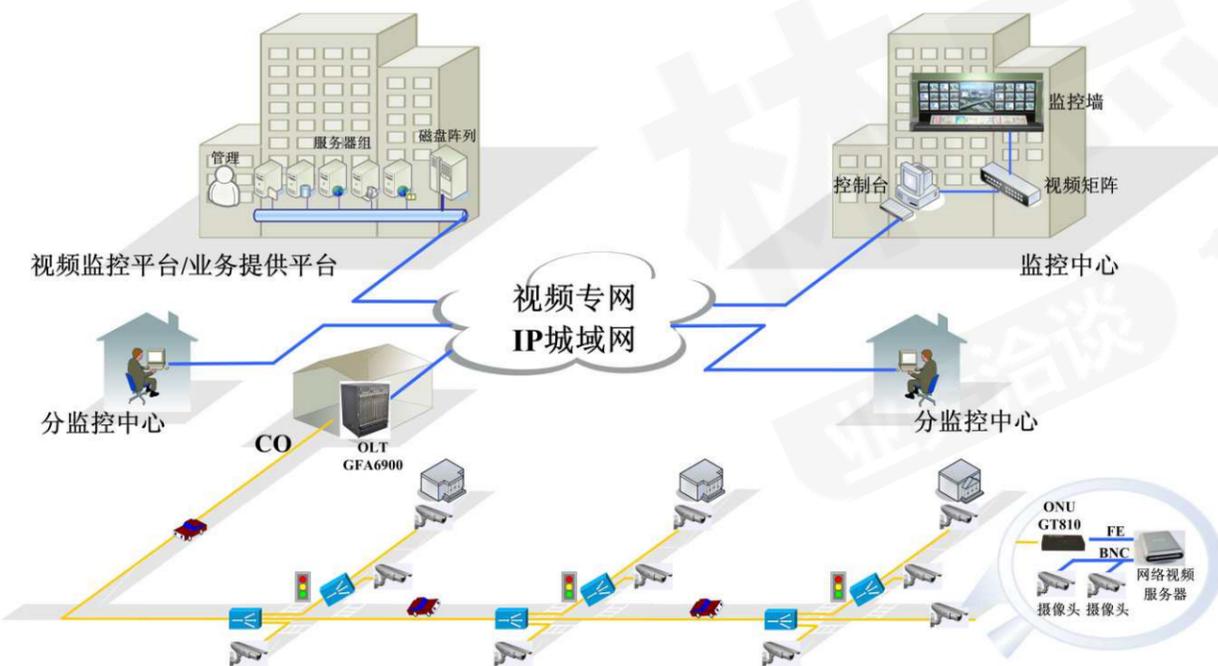
1、集控室大屏幕系统

> 概述

- 我公司具有专业的集控室大屏幕系统设计、施工队伍,采用液晶拼接技术、背投无缝拼接技术等先进技术,配合我公司EMOS视频流程平台软件和专业设计队伍,为能源化工企业量身打造最合适的大屏幕显示系统。

> 功能描述

- DID液晶拼接墙:是集控室大屏系统主要的显示设备,可以显示企业生产控制系统图、企业环保数据、企业生产工艺流程图或工业监控视频图像等。
- 液晶监视器:可与企业内部的工业电视监控结合起来,形成完备的工业电视监控系统。
- LED滚动屏:生产实时数据信息、领导欢迎词、广告词等内容。



集控室大屏幕及电视监控系统

2、工业电视监控系统

> 概述

- 工业电视监控系统的主要功能是通过视频信号的传输,对现场实况进行监视。监控系统用于宏观监控,一旦发生异常情况,即可通过控制监控中心指挥现场人员进行处理,保证装置安全、稳定地运行。

> 监控功能

- 企业生产控制区域视频信号实时监控;
 - 企业围墙安防区域视频信号实时监控以及红外报警监控;
 - 企业集控室大屏集中显示各区域视频图像;
 - 各控制区域视频信号可通过矩阵级联方式实现相互调用实时查看;
 - 企业工业电视监控系统视频信号数字录像及历史查看视频信号;
- 以太网网络上通过WEB方式上传视频信号至企业管理信息系统。



> N整体系统特点

更直观显示当前企业生产控制系统图,将重要的生产实时数据显示于醒目位置,并能进行报警提示等,同时实时监控双色汽包水位计视频、水位表监控、淤泥处理视频、新机组关键部位视频和相关工况比较恶劣的地方。

- 系统主菜单可对系统进行设置、编程、切换及现场控制。
- 可任意切换和分组切换
- 每个监视器可以实现设备巡检
- 工业电视系统可建立红外探测报警系统



集控室大屏幕及电视监控系统

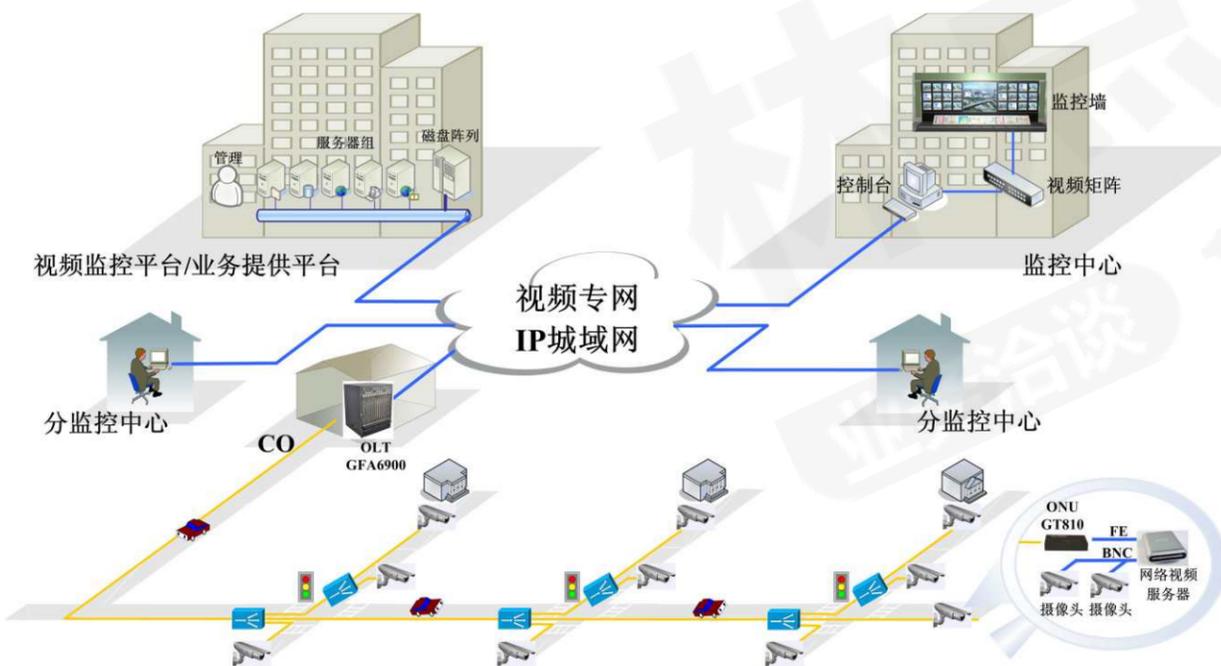
1、集控室大屏幕系统

> 概述

- 我公司具有专业的集控室大屏幕系统设计、施工队伍,采用液晶拼接技术、背投无缝拼接技术等先进技术,配合我公司EMOS视频流程平台软件和专业设计队伍,为能源化工企业量身打造最合适的大屏幕显示系统。

> 功能描述

- DID液晶拼接墙:是集控室大屏系统主要的显示设备,可以显示企业生产控制系统图、企业环保数据、企业生产工艺流程图或工业监控视频图像等。
- 液晶监视器:可与企业内部的工业电视监控结合起来,形成完备的工业电视监控系统。
- LED滚动屏:生产实时数据信息、领导欢迎词、广告词等内容。



集控室大屏幕及电视监控系统

2、工业电视监控系统

> 概述

- 工业电视监控系统的主要功能是通过视频信号的传输,对现场实况进行监视。监控系统用于宏观监控,一旦发生异常情况,即可通过控制监控中心指挥现场人员进行处理,保证装置安全、稳定地运行。

> 监控功能

- 企业生产控制区域视频信号实时监控;
- 企业围墙安防区域视频信号实时监控以及红外报警监控;
- 企业集控室大屏集中显示各区域视频图像;
- 各控制区域视频信号可通过矩阵级联方式实现相互调用实时查看;
- 企业工业电视监控系统视频信号数字录像及历史查看视频信号;以太网网络上通过WEB方式上传视频信号至企业管理信息系统。



> N整体系统特点

更直观显示当前企业生产控制系统图,将重要的生产实时数据显示于醒目位置,并能进行报警提示等,同时实时监控双色汽包水位计视频、水位表监控、淤泥处理视频、新机组关键部位视频和相关工况比较恶劣的地方。

- 系统主菜单可对系统进行设置、编程、切换及现场控制。
- 可任意切换和分组切换
- 每个监视器可以实现设备巡检
- 工业电视系统可建立红外探测报警系统

