

TOC 化学需氧量水质在线监测仪

一、产品介绍

1. 采用高温燃烧催化氧化法将水中的有机物转化为二氧化碳，再通过测量二氧化碳的量来计算 TOC 的浓度
2. 符合《总有机碳(TOC)水质自动分析仪技术要求》(HJ/T 104-2003)。
3. 适用于污染源，工业废水，地表水等。

二、仪器特点

1. 采用注射泵定量，精确度高，稳定性强;
2. 采用自研高效催化剂，使用寿命长，实测使用周期超过 2 年 ;
3. 抗离子干扰能力强，克服含氮、硫、卤代化合物等影响;
4. 水样适应性强，适应高氯、高盐、油性等复杂工况;
5. 内置质控功能:具有自动校准、一键性能测试、平行测试、标样核查水样加标、零点和跨度核查等，完全符合污染源和地表水国标要求;
6. 试剂消耗量少，无二次污染;
7. 具有纯水/试剂/标液余量监控和提示报警功能:
8. 智能化设计，具有多种自检报警功能，提升运维效率;
9. 燃烧炉异常超温下自动断电保护，断气下自动降温保护:
10. 免维护周期长，实测气瓶可用气周期>40 天，自研进样结构稳定性好，
11. 维护周期>90 天。



三、技术指标

1. 测量原理：催化氧化法+非色散红外检测法
2. 测量范围(COD)：0-100/500/5000mg/L (可扩展)
3. 示值误差：±5%
4. 重复性：±3%
5. 零点漂移：±2%F.S
6. 量程漂移：±3%F.S
7. 检出限：0.2mg/L
8. 测量下限：2mg/L (调整参数可拓展至<1mg/L)
9. 反应时间：小于 15min
10. 载气方式：氮气
11. 报警信号：载气压力、试剂缺液、加热故障、温度异常、滑块位置异常、超标报警、通讯异常等报警
12. 通讯接口：RS232/RS485/RJ45，4~20mA，MODBUS 协议等
13. 外形尺寸、重量：(600*450*1550) mm、约 75Kg